

Заявка

АО «РЖД Логистика»

ИНН 7708730092

Транспортно-логистические услуги

Номинация: Инновационное решение года

Контактное лицо: руководитель пресс-службы Е.Г. Фисенко

Название проекта: Фармэкспресс

Сроки реализации проекта: с 2023 года

Заместитель генерального директора
по стратегии и инвестициям

08.08.2023



Н.В. Гвоздев

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

ПРОБЛЕМА:

Повышение экономической эффективности перевозки грузов в 40-футовом автономном рефрижераторном контейнере.

ЗАДАЧИ:

- Обеспечить техническую возможность загрузки в транспортное средство груза массой более 21,5 тонн (стандарт для автотранспорта).
- Разработать схему загрузки, обеспечивающую рациональное использование всего полезного объёма автономного рефконтейнера.
- Оптимизация стоимости транспортировки небольших партий груза.
- Обеспечить возможность загрузки разного типа грузов (тяжёлые + объёмные) без потери целостности упаковки (при загрузке навалом).

СОБЛЮДЕНИЕ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Соблюдение непрерывности холодовой цепи на протяжении всего маршрута следования в соответствии с температурными требованиями к перевозимому грузу.
2. Сохранность груза в процессе транспортировки. Недопустимость «замятия» (нарушение целостности и формы упаковки) товара;
3. Загрузка груза в 40-футовый рефконтейнер на европоддонах (1200ммx800мм);
4. Максимальный объем загрузки в транспортное средство для оптимизации стоимости логистики.
5. Скорость загрузки европоддонов в рефконтейнер в соответствии с требованиями перевозчика;
6. Надежная фиксация европоддонов в процессе транспортировки в соответствии с требованиями перевозчика.

РЕШЕНИЕ:

Для перевозки фармпродукции, сырья для фармпроизводства, косметических средств, препаратов и компонентов в качестве транспортного оборудования рекомендуется использовать **40-футовый автономный рефрижераторный контейнер**, вместимостью 20 европаллет. Рефконтейнер оснащен

оборудованием, которое обеспечивает контроль температуры, оптимальные характеристики охлаждения для сокращения времени работы оборудования, расхода топлива и затрат. Стенки рефконтейнера сделаны из специальных материалов с низким коэффициентом теплопередачи. Рефрижераторный контейнер обладает антивандальной защитой, а все системы жизнеобеспечения расположены внутри.

Автономная работа рефрижераторной установки Carrier Supra 1250 позволяет поддерживать непрерывный температурный режим на всем маршруте в течение 30 суток за счёт работы дизельного двигателя, при этом предусмотрена также работа от электросети.

Контейнеры проходят процедуру валидации и удовлетворяют внешним и внутренним нормативным документам, регламентирующим перевозку фармацевтической продукции.

Современная система диспетчеризации и навигации позволяет в онлайн-режиме отслеживать местонахождение груза и температуру внутри контейнера круглосуточно.

Такой автономный контейнер, не зависящий от внешнего питания, является наиболее востребованным транспортным оборудованием в сфере мультимодальных температурных грузоперевозок и других видов международной транспортировки грузов.

Высокая грузоподъемность рефконтейнера позволяет загружать до 27 тонн.

Установка в автономный рефконтейнер системы «double deck» (загрузка паллет в 2 яруса) позволяет рационально использовать весь объем контейнера, что особенно важно при перевозке тяжеловесных грузов небольшого объема.

Например, при перевозке тяжелых грузов высота паллеты обычно не превышает 1,2 - 1,5 метра, остаётся достаточно много свободного

пространства (max высота 2,43 метра), кроме того высокая грузоподъемность рефконтейнера (до 26,5 тонн) позволяет дополнительно перевезти множество объемных грузов. Однако без второго этажа загрузить их не удастся, так как при загрузке навалом (без использования паллет) нижний ряд не выдерживает нагрузки, происходит деформирование или нарушение целостности упаковки, повреждение внутреннего содержимого. Система «double deck» позволяет загрузить до 40 паллет (с возможностью регулировки высоты второго яруса), что в конечном итоге дает возможность оптимизировать расходы на логистику.

